

**MAB**Amsler AG  
4512 Bellach

**MAB**

Gewerbstrasse 19 Postfach 116 Tel. 032 618 11 31 Fax 032 618 14 78 [www.mab-amsler.ch](http://www.mab-amsler.ch) [info@mab-amsler.ch](mailto:info@mab-amsler.ch)

**Metallprofile**

**Fassadensysteme**

**Pulverbeschichtungen**



**Beschichtungstechnik**  
**Technique d'enduction**

**Profils métalliques**

**Façades**

**Thermopoudrage**

**MAB**

Inhaber des Gütezeichens

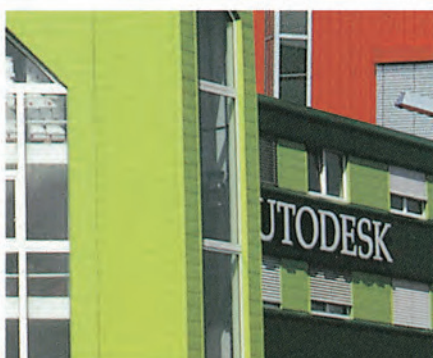
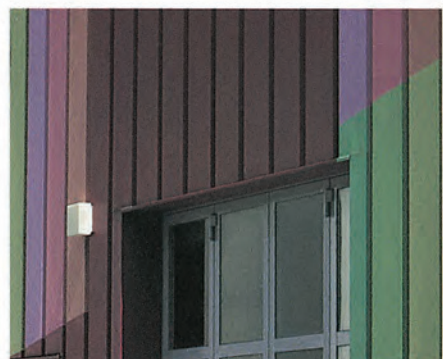
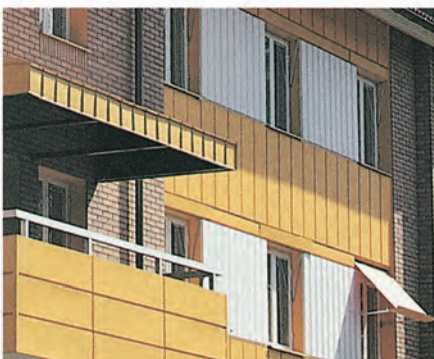
**QUALICOAT**® Détenteur du label de qualité

Licence No 302





**Grösse Farbauswahl:**  
 RAL  
 NCS  
 nach Farbmuster  
**Grand choix de couleurs:**  
 RAL  
 NCS  
 selon échantillon



**Maximale Stückgrößen:**  
 10 mm x 1700 mm x 700 mm  
**Dimensionen maximale  
 5 pièces:**  
 10 mm x 1700 mm x 700 mm



Favorable à l'environnement,  
 car sans dissolvant  
 suivant RAL, NCS ou  
 échantillon  
 qualité supérieure  
 longue durabilité  
 belle surface  
 conseils compétents





Träger des Gütezeichens

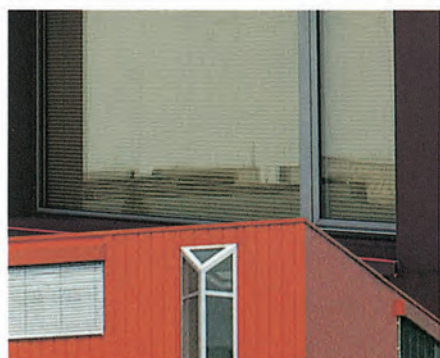
# QUALICOAT®

Träger des Label de qualité

Licence No 302

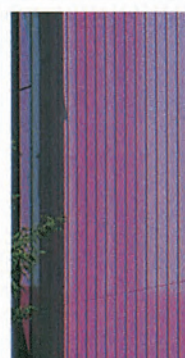


Umweltfreundlich, da ohne Lösungsmittel  
Nach RAL, NCS oder Muster  
Hohe Qualität  
Lange Lebensdauer  
Schöne Oberfläche  
Kompetente Beratung



**Achtung:**  
Für alle Anfragen oder Bestellungen gilt:  
**Masseite = Farbseite!**

**Attention:**  
Preise en compte pour toutes les commandes d'offres et commandes:  
**face mesurée = surface colorée**





### Vorbehandlung - entscheidende Qualitätsgrundlage bei Qualicoat.

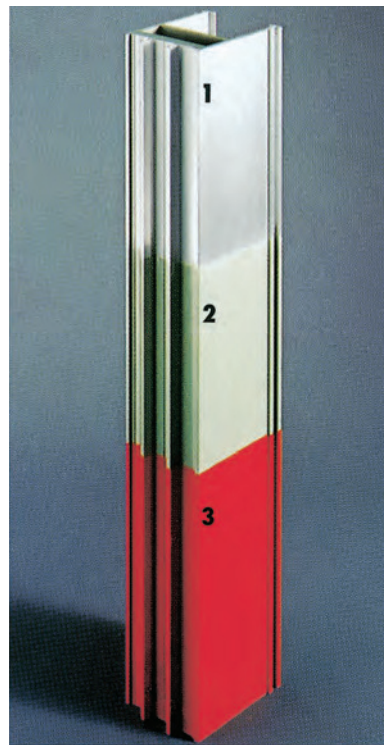
Verlangt wird eine Chromatierung im Sprüh- oder Tauchverfahren nach DIN 50'939. Durch die Chromatschicht wird die natürliche Oberflächenstruktur des Aluminiums derart verändert, dass ein ausgezeichneter Haftgrund entsteht.

Die Flüssiglacke und Beschichtungspulver müssen vor ihrer Zulassung 14 verschiedene Prüfungen in diversen RAL-Farbtönen bestehen, wie zum Beispiel:

- Floridatest nach ISO 2810
- Kesternichtest nach ISO 3231
- Essigsäure-Salzsprühtest nach ISO 3769
- beschleunigte Bewitterung nach DIN 54'004 usw.

Die Endprodukte müssen, um eine kontinuierliche Qualität zu erreichen, 16 genau definierte Prüfungen bestehen. Zum Beispiel:

- die Schichtdicke nach ISO 2360
- das Haftvermögen nach ISO 2409
- den Glanz nach ISO 2813
- den Farbton usw.



### Traitement préparatoire - base de qualité décisive pour Qualicoat.

Cela nécessite une chromatisation selon DIN 50'939 (technique des aérosols ou méthode d'immersion). La structure de surface naturelle de l'aluminium est transformée par la couche de chromate pour former ainsi une excellente base d'adhérence.

Avant leur utilisation les laques liquides et poudres par enduction doivent passer avec succès 14 différents tests dans diverses nuances de couleurs RAL, p.ex.:

- Test Floride selon ISO 2810
- Test Kesternich selon ISO 3231
- Essai au brouillard salin et à l'acide acétique selon ISO 3769
- Exposition accélérée aux intempéries selon DIN 54'004 etc.

Afin d'atteindre une qualité continue, les produits finis doivent passer avec succès 16 tests rigoureusement définis, p.ex.:

- L'épaisseur de la couche selon ISO 2360
- La force d'adhérence selon ISO 2409
- La brillance selon ISO 2813
- La nuance (teinte) de couleur etc.