

88 F Empfehlung:

Umgang mit bandbeschichteten und vorlackierten Materialien

Oberflächentechnik

Die von MAB verwendeten bandbeschichteten Materialien sind mit Silikonpolyester (Si-Po), Polyester, PVF2 oder PVDF beschichtet.

Die von MAB nachträglich beschichteten Materialien sind mit Polyester oder Si-Po beschichtet.

Für alle Lackierungen sind die nachstehenden Hinweise zu beachten!

Verarbeitungstemperatur

Jede Umformung sollte bei Temperaturen über 18° C erfolgen. Eine Verarbeitung unter 18 Grad kann sich nachteilig auswirken, da die Beschichtung bei abnehmenden Temperaturen zunehmend spröder werden kann. Notfalls ist die Ware in geheizten Räumen zu lagern.

Druckstellen

Treten auf der Oberfläche glänzende oder matte Stellen oder Abflachungen in der Prägestruktur auf, so handelt es sich um Druckstellen. Je nach Intensität bilden sich die Druckstellen wieder zurück.

Notfalls kann durch Erwärmung auf ca. 60 Grad die Rückbildung erreicht werden.

Farbton

Die Lackierungen werden nach der Farbkarte der Lackierwerke vorgenommen. Je nach Farbton können Differenzen zur RAL- oder NCS-Karte entstehen.

Handelt es sich um einen grösseren Auftrag, welcher in mehreren Etappen geliefert werden soll, ist bei der 1. Etappenbestellung der ganze Lieferumfang anzugeben. Dies verhindert Farbdifferenzen.

Farbausbesserungen

Sind bei der Montage oder später Beschädigungen der Beschichtung entstanden, so können diese mit geeigneten Lacken ausgebessert werden.

Die Ausbesserung soll sich auf die verletzte Stelle beschränken, um die zu erwartenden farblichen Unterschiede bei der Alterung so klein wie möglich zu halten.

Geeignete Ausbesserungslacke können bei der Firma MAB bezogen werden.

Stand der Technik

Einige RAL- und NCS-Farbtöne eignen sich nicht für die Aussenanwendung.

Diese Farben sind entweder nicht lichtecht oder wetterfest. Wir geben Ihnen gerne Auskunft.

Wichtig

Achten Sie bitte bei der Verarbeitung und beim Einsatz von lackierten Blechen auf folgende Punkte:

Unter ungewöhnlichen Umweltbedingungen können selbst die von uns verarbeiteten Qualitätswerkstoffe versagen. Vermeiden Sie Temperaturbelastungen über die werkstoffspezifischen Grenzen hinaus. Dies gilt auch für die nicht verformten Metallteile.

Kondenswasserbildung von ungewöhnlichem Ausmass ist zu vermeiden.

Mögliche Einflüsse der Umweltbelastung sind vorgängig abzuklären.

Version française voir au verso

88 F Recommendation:

Manipulation des matériaux enduits à la chaîne et prélaqués

Technique de surfaces

Les matériaux enduits à la chaîne utilisés par MAB sont enduits de Si-Po, polyester, PVF2, PVDF ou PS.

Les matériaux enduits ultérieurement par MAB sont enduits de polyester ou de Si-Po.

Les indications suivantes sont à observer pour tous les laquages!

Température de traitement

Pour chaque transformation, la température doit atteindre plus de 18° C. Un traitement effectué au-dessous de 18° C peut avoir des conséquences défavorables, le laquage pouvant devenir progressivement fragile par une température décroissante. En cas de besoin, la marchandise doit être stockée dans des locaux chauffés.

Empreintes

Si la surface laisse apparaître des endroits brillants ou mats, ou des aplatissements dans la structure de marquage, il s'agit ici d'empreintes. Selon l'intensité, les empreintes se résorbent. La résurbation peut éventuellement être obtenue par réchauffement à 60° C.

Teinte

Les laquages sont effectués selon la carte de couleurs des usines de laquage. Selon la teinte, des différences peuvent se produire en comparaison avec les cartes RAL ou NCS. S'il s'agit d'une commande importante qui doit être livrée en plusieurs étapes, l'importance de la livraison totale doit être indiquée lors de la commande de la première étape. Cela évite toutes différences de teintes.

Retouches de couleur

Si lors du montage ou ultérieurement des détériorations de la couche ont été constatées, il peut y être remédié avec des laques adéquates. La réparation doit se limiter à l'endroit endommagé afin de limiter les différences de teinte inévitables lors du vieillissement.

Les laques de réparations adéquates peuvent être obtenues auprès de la maison MAB.

Etat actuel de la technique

Quelques teintes RAL et NCS ne sont pas indiquées pour l'utilisation extérieure. Ces couleurs ne sont ni solides à la lumière ni résistantes aux intempéries. Nous vous renseignons volontiers à ce sujet.

Important

Observez attentivement les points suivants lors de l'usinage et de l'utilisation de tôles laquées:

Même les matières premières de qualité traitées par nous ne peuvent pas résister à des conditions d'environnement anormales.

Évitez toute intensité de température au-delà des limites des matières premières spécifiques. Cela est aussi valable pour les pièces de métal non façonnées. Des condensations d'eau anormales sont à éviter.

Toutes influences de nuisances de l'environnement possibles doivent être préalablement clarifiées.

Deutsche Version siehe Vorderseite